



苏州澎瀚阀门有限公司

Ponhan Valve (Suzhou) Co., LTD

Address: No.458, Xinfeng Road, Xukou Town, Wuzhong District, Suzhou China.

Website: www.cnpenghan.com



Клапан запорный
с сильфонным уплотнением

WJ61Y-63

DN 32мм PN 63

**П А С П О Р Т И
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

WJ61Y-63-32 ПС

Клапан запорный с сильфонным уплотнением WJ61Y-63 соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности машин и оборудования, работающего под избыточным давлением».

1. Основные сведения об изделии

Обозначение изделия	Клапан запорный с сильфонным уплотнением тип/модель WJ61Y-63
Документ на изготовление и поставку	ГОСТ 12.2.063-2015 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности» ГОСТ 9544-2015 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов»
Изготовитель (поставщик), адрес	Ponhan Valve (Suzhou) Co., LTD No.458, Xinfeng Road, Xukou Town, Wuzhong District, Suzhou China www.cnpenghan.com
Заводской (серийный) номер изделия	
Дата изготовления (поставки)	
Назначение	Клапан предназначен для установки в системы и трубопроводы с целью открытия и закрытия прохода рабочей среды.

2. Основные технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Номинальный диаметр DN, мм	32
Номинальное давление PN, бар (МПа)	63 (6,3)
Температура рабочей среды, t, °C	Минус 60°C ~ +500°C
Рабочая среда	H ₂ , CH ₄ , CO ₂ , CO, N ₂ , Ar ₂ , H ₂ O (Водород, метан, диоксид углерода, оксид углерода, азот, аргон, пары воды), прочие газы, неагрессивные к материалам клапана и их смеси.
Направление подачи рабочей среды	Однонаправленная
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015	A
Тип присоединения к трубопроводу	BW (Приварка встык)
Способ управления	Ручной
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	УХЛ-1
Температура окружающей среды / условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69	Минус 60°C ~ + 45°C / УХЛ1
Назначенный срок службы, лет	20
Масса (Weight), кг	

3. Сведения о материалах основных деталей и габаритных размерах

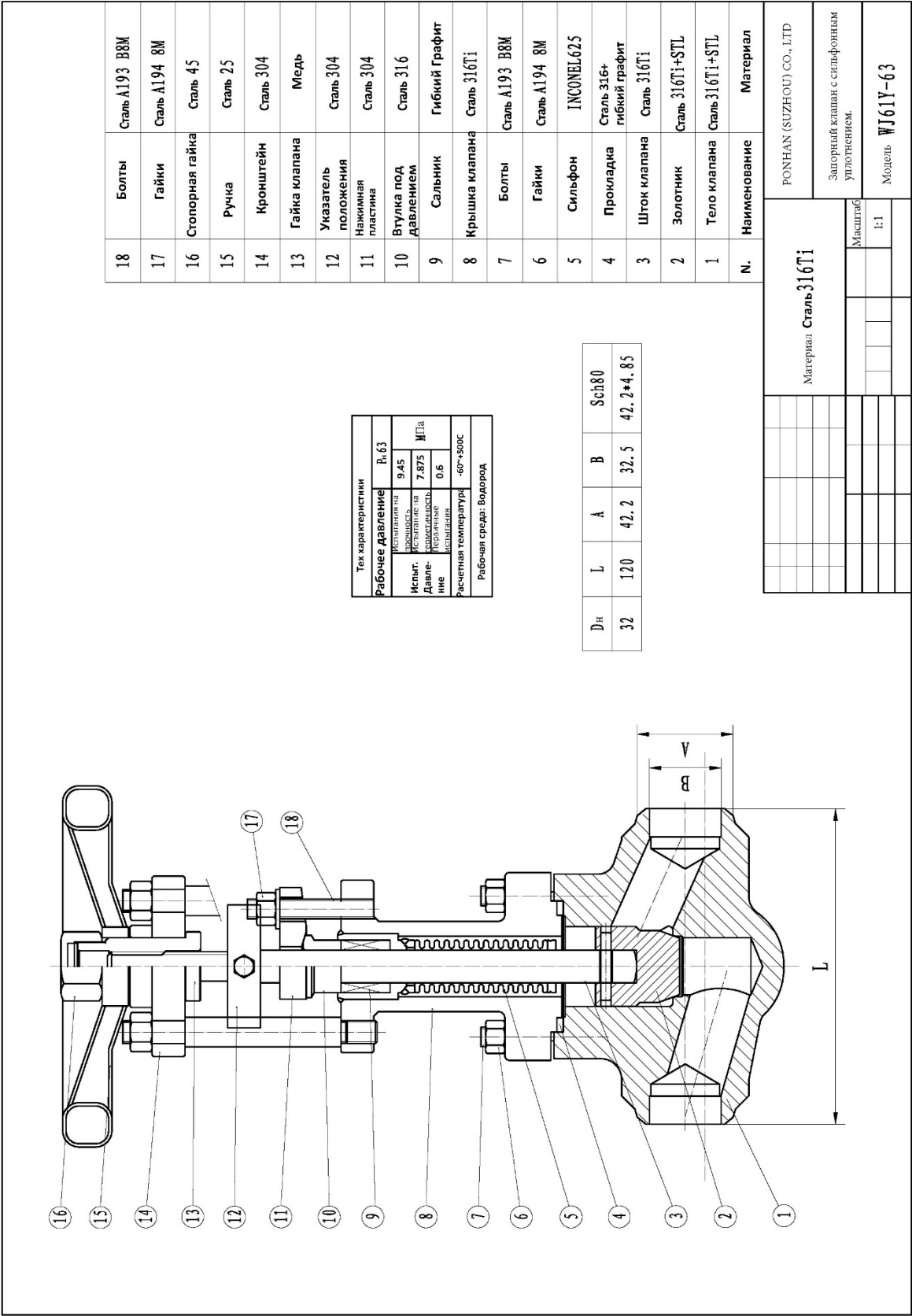


Рисунок 1 - Размеры устройства

4. Свидетельство о приемке и упаковывании

Вид контроля	Результаты контроля
Проверка эксплуатационной и разрешительной документации	Соответствует
Визуальный контроль и измерительный контроль, в соответствии с ГОСТ 33257-2015	Соответствует
Гидравлические испытания	1. Испытание на прочность и плотность - 9,45 МПа 2. Испытание на герметичность – 7,875 МПа

Клапан запорный с сильфонным уплотнением тип WJ61Y-63 № _____, признан годным к эксплуатации, изготовлен и упакован в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией.

Ответственный за качество
(Начальник ОТК)

подпись

ФИО

дата

МП

5. Комплектность

В комплект поставки входят:

- Клапан WJ61Y-63
- Паспорт и руководство по эксплуатации WJ61Y-63ПС-32 — 1 экземпляр;

6. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует работоспособность изделий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и технического обслуживания.

Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев даты производства.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями Потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

7. Хранение и транспортирование и консервация

Условия хранения и транспортирования в заводской упаковке 8(ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69.

8. Инструкция по монтажу и эксплуатации

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший устройство клапанов, правила техники безопасности и требования руководства по эксплуатации.

Перед установкой на трубопровод клапаны подвергаются осмотру и проверке, при этом необходимо обратить внимание на состояние внутренних полостей клапанов, доступных для визуального осмотра, проверить легкость и плавность хода.

Для исключения выгорания уплотнительных материалов клапана, сварочные работы на трубопроводе, при установке на него клапана, производить с обеспечением мер, исключающих перегрев клапана без его разборки.

Клапаны устанавливаются в местах доступных для осмотра и обслуживания. Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.

Рабочее положение клапана – любое, кроме расположения маховиком вниз или под углом вниз. Направление движения рабочей среды должно соответствовать стрелке, нанесенной на корпусе клапана. В случае отсутствия обозначения - направление движения среды - под запорный орган.

При монтаже клапана запрещается применять инструмент, не предназначенный для выполнения данного вида работ (например, газовые ключи).

При нарушении герметичности клапана по штоку/корпусу, в процессе эксплуатации, заменить

сильфон клапана поз. 5 и заменить, либо подтянуть сальник поз.9, а также прокладку поз. 4.

При нарушении герметичности запорного органа клапана, выполнить притирку седла и золотника клапана поз.2.

Для клапанов, которые при эксплуатации постоянно открыты или закрыты, рекомендуется производить один раз в полгода один цикл открытия-закрытия для предотвращения образования накипи и отложений на поверхности штока и уплотнительных поверхностях клапана.

ВНИМАНИЕ! Запрещено использование клапанов в качестве регулирующей арматуры.

9. Особые отметки

Клапаны в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты, либо полностью закрыты.

Изготовитель (поставщик) МП

подпись

МП (Stamp)

ФИО

дата

Перечень разрешенных отклонений от технической документации

Наименование и обозначение детали, сборочной единицы	Краткое содержание отклонения, несоответствия	Номер отчета по несоответствию	Номер разрешения, дата

Движение изделия при эксплуатации, учет работы и технического обслуживания

Дата установки	Где установлено	Основные параметры (PN, t, рабочая среда)	Наработка		Вид технического обслуживания	Сведения о ремонте	Должность, подпись выполнявшего работу
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта			

Результаты технического освидетельствования

Дата Освидетельствования	Результаты освидетельствования				Срок следующего освидетельствования	Подпись ответственного лица, осуществляющего надзор
	проверка документации	наружный осмотр в доступных местах	внутренний осмотр в доступных местах	гидравлические (пневматические) испытания		